

Semi-Automatic IS Monosection

Máquina IS Monosección Semi-Automática

SG type E (4 1/4" c.d.)

Machine Blow & Blow and Press & Blow Process

SG tipo E (4 1/4" e.c.)

Procesos Soplo & Soplo y Prensa & Soplo

PRODUCT BRIEF



Examples of glass containers produced in One (1) Section IS Machine.

Ejemplo de artículos de vidrio producidos en la Máquina IS de Una (1) Sección.

ESPECIFICACIONES DE ARTICULOS - WARE SPECIFICATIONS	SOPLO - SOPLO BLOW & BLOW	PRENSADO - SOPLO PRESS & BLOW
ALTURA MAXIMA SIN BOCA MAXIMUN HEIGHT UNDER	349,25 mm	279,40 mm
DIAMETRO DEL CUERPO CON "MOLDE ABRAZADERA" MAXIMUN DIAMETER OF BODY USING TWO PARTS HINGED BLOW MOLD	195,00 mm	195,00 mm
DIAMETRO MAXIMO DEL FONDO CON "MOLDE ABRAZADERA" MAXIMUN DIAMETER OF BOTTOM MOULD USING TWO PARTS HINGED BLOW MOLD	155,60 mm	155,60 mm
DIAMETRO MAXIMO DEL CUERPO CON ABRAZADERA MAXIMUN DIAMETER OF BODY USING BLOW MOLD HOLDER	177,80 mm	177,80 mm
DIAMETRO MAXIMO DEL FONDO CON ABRAZADERA MAXIMUN DIAMETER OF BOTTOM MOULD USING BLOW MOLD HOLDER	152,40 mm	152,40 mm
DIAMETRO MAXIMO DE LA BOCA MAXIMUN DIAMETER OF THE FINISH	89,00 mm	120,00 mm
PESO MAXIMO (BOCA ANGOSTA) MAXIMUN WEIGHT NARROW NECK WARE	1.700 grs	—————
PESO MAXIMO (BOCA ANCHA) MAXIMUN WEIGHT WIDE NECK WARE	—————	1.134 grs

Requerimiento de Aire Comprimido en m ³ /min "para una Sección". Compressed Air Requirement in m ³ /min "for one Section".					
OPERACION - OPERATION		PROCESO - PROCESS			
		S.G. S-S / B&B	D.G. S-S / B&B	S.G. P62	D.G. P62
30 PSI	AIRE OPERATIVO OPERATING AIR	1.945	1.945	2.405	2.122
45 PSI	REFRIGERACION INTERNA INTERNAL COOLING	0.565	1.130	0.565	1.130
45 PSI	SOPLADO PARISON SETTLE BLOW	0.2825	0.2825	NO REQUIERE NOT REQUIRED	NO REQUIERE NOT REQUIRED
45 PSI	SOPLADO PARISON SETTLE BLOW	NO REQUIERE NOT REQUIRED	NO REQUIERE NOT REQUIRED	0.990	1.415
TOTAL		2.7925	3.1032	3.960	4.670
Requerimiento de Aire de Enfriamiento por Sección. Internal Cooling Requirement per Section.				100 m3/min 21" Columna de Agua - Water Column	

SG Plunger Mechanism Assembly N° 62-D-10 with:
Mecanismo de Macho SG Conjunto N° 62-D-10 con:



Quick Change Plunger Positioner Assembly N° 62-D-23.
Posicionador de Macho de Cambio Rápido Conjunto N° 62-D-23.



Quick Change Blow Cartridge Assembly N° 118-D-1.
Cartucho de Soplado de Cambio Rápido Conjunto N° 118-D-1.

Optional:

Lincoln Lubrication Pannel
Cooling Fan with 15HP electrical
motor, 100 m3/min, 535 mm H2O.
Set of spare parts for normal use and
maintenance.

Opcional:

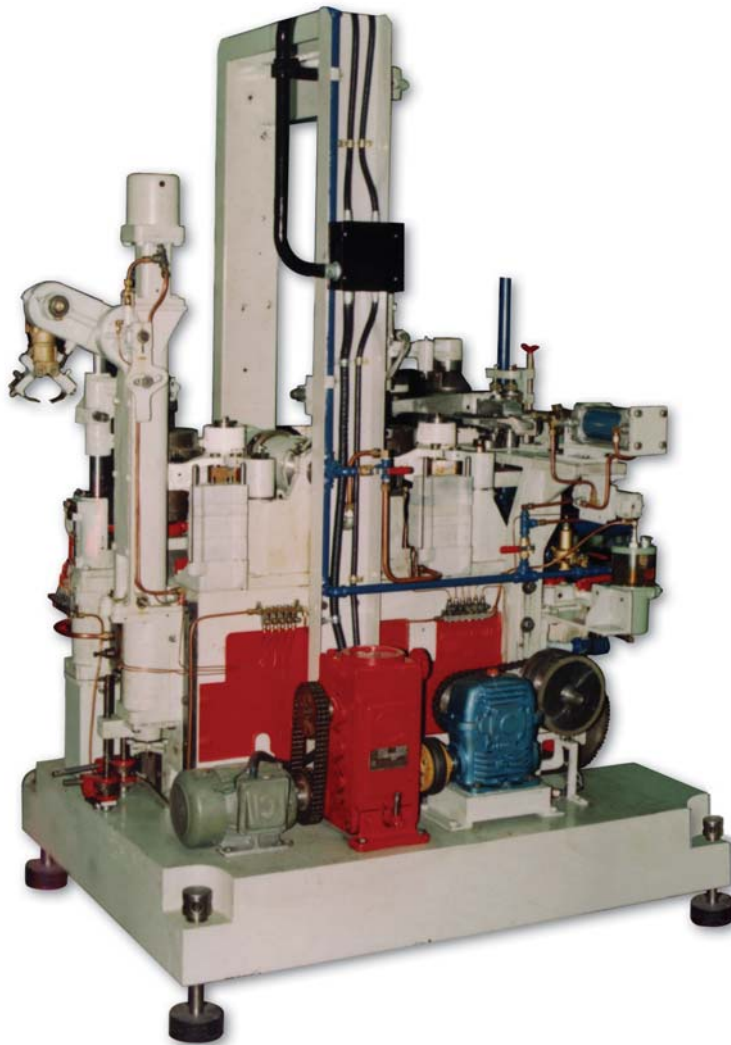
Panel de Lubricación Lincoln
Ventilador de Refrigeración con
Motor Electrico de 15HP ,
100 m3/min, 535 mm H2O.
Juego de Repuestos para uso
normal y mantenimiento.

OTHER FEATURES

Variable Equipment SG
for one glass ware by customer
determination:
Blank Mould Holder.
Blow Mould Holder.
Funnel Arm.
Baffle Arm.
Blow Head Arm.
Neck Ring Arm.
Bottom Adapter
Set of cooling nozzles.
Quick Change Plunger Positioner
Assembly N° 62-D-23
Quick Change Blow Cartridge
Assembly N° 118-D-1

OTRAS CARACTERISTICAS

Equipo Variable SG
para un artículo de vidrio a determinar
por el Cliente:
Abrazadera de Molde.
Abrazadera de Parison.
Brazo porta embudo.
Brazo de tapa.
Brazo soplador.
Brazo porta platina.
Adaptador de Fondo.
Juego de Toberas de Refrigeración.
Posicionador de Macho de Cambio
Rápido Conjunto N° 62-D-23.
Cartucho de Soplado de Cambio
Rápido Conjunto N° 118-D-1.



Technical Features:

Automatic Pneumatic Shear System and Drive System
Motor - Reductor - Variator & Clutch actuated by:
- Manual: gathering iron solid head
- Automatic: Robot.
Solid Cast Iron Base & Mecanisms Frame
Main Control Electric Operating Switchboard & Emergency
Stop Bottom.
Mould Opening & Closing Mechanisms.
Block Valve: 19 positions.
Mechanical Timing Drum: 19 positions.
Blank Mould Bracket with anti-deflection system.
Plunger Mechanism SG Assembly N° 62-D-10 with
centering plate.
Funnel Mechanism with calibrated center plate.
Baffle Mechanism with calibrated center plate.
Invert Mechanism. pneumatic.
Neck Ring Mechanism.
Blow Head Mechanism.
Bottom Mould Mechanism.
Blow Mould support.
Take Out mechanism pneumatic.
RH&LH Pusher and Dead Plate.
Take out arm gear driven.
Take out tong head (light weight, quick change)
Machine conveyor width silent chain & motor drive.
Lincoln Lubrication System.

Características Técnicas:

Sistema Neumático de Corte Automático y Sistema Motriz
con embrague-motor-variador-reductor accionado por:
- Manual: caña con cabezal sólido de acero.
- Automática: robot.
Base y Caja de Mecanismos de Fundición.
Tablero Principal Eléctrico de Operaciones y Botón de Parada
de Emergencia.
Mecanismo Abre y Cierra Moldes.
Block de válvulas: 19 tiempos.
Tambor de Tiempos de 19 tiempos
Bancada de Parison con sistema anti-flexión.
Mecanismo de Macho SG Conjunto N° 62-D-10 con placa
centradora.
Mecanismo de Embudo con Placa Calibrada de Centrado.
Mecanismos de Tapa con Placa Calibrada de Centrado.
Mecanismo de Inversión neumático.
Mecanismo de Platina.
Mecanismo Soplador.
Mecanismo de Fondo.
Bancada de Molde.
Mecanismo de sacadora neumática.
Sacadora a 90° RH&LH y placa muerta.
Brazo de sacadora con engranajes.
Cabezal de sacadora liviano de cambio rápido.
Noria de máquina con cadena silenciosa y sistema motriz.
Sistema de Lubricación Lincoln.



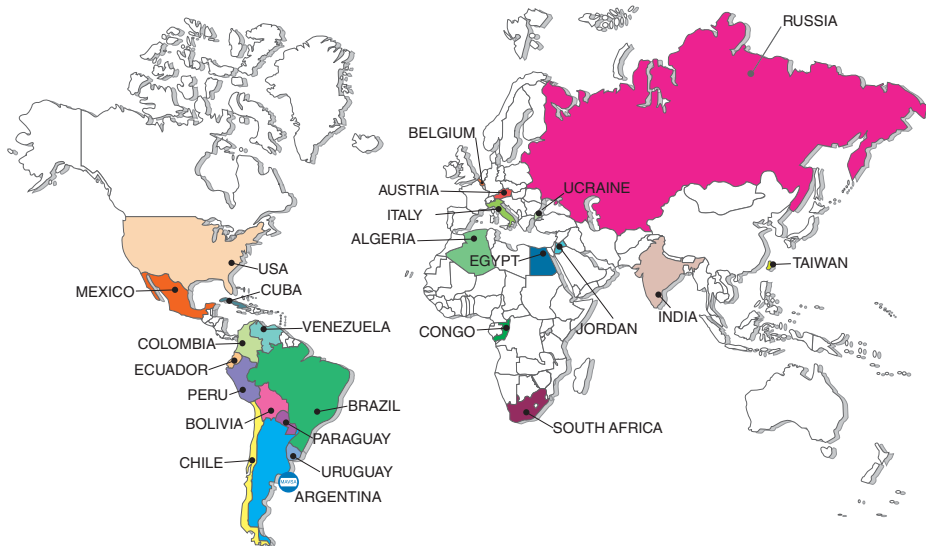
Lubrication Panel

Lincoln air operated oil pump "Single Stroke" with oil reservoir.
Modular FRL unit.
5/2 pneumatic solenoid valve.
Twin timer to control ON - OFF time.
Output Manometer.

Panel de Lubricación.

Bomba de aceite Lincoln operada por aire "Simple Golpe" con reservorio de aceite.
Unidad FRL modular.
Válvula 5/2 neumática con solenoide.
Doble temporizador para controlar el tiempo de ON - OFF.
Manómetro de Salida.

MAVSA CUSTOMERS WOLRDWIDE



ARGENTINA

Grupo Cattorini Hnos. S.A.
Cristalerías Rayen Cura S.A.
Owens Illinois Argentina S.A.
Cooperativa Cristal Avellaneda Ltda.
Vitroboro S.A.

ALGERIA

Nover S.p.A.
Alver S.p.A.
Majestic Decors S.p.A.

AUSTRIA

Forma Glas

BELGIUM

Go To S.A.

BRAZIL

Grupo Saint Gobain Vidros S.A.
Nadir Figueiredo Ind. e Com. S.A.
Sobral Invicta S.A.
Vidriaria Anchieta Ltda.
Vidriporto S.A.
Cristalerías Santa Terezinha S.A.

BOLIVIA

Fábrica Nacional de Vidrios y Cristales S.A.
Vidrio Lux S.A.

CUBA

Comercial Vidrieras Caribe
Vidrios La Lisa
Vidrios San José
Vidrios Las Tunas

CHILE

Cristalchile S.A.
Cristalerías Mackenna y Mackenna
Cristalerías Toro S.A.
General Electric de Chile S.A.
Comercial Indecor SA

CONGO

Bouteillerie de Kinshasa "Boukin" -
"Heineken Glass Plant"

ECUADOR

Cridesa S.A.
Crevigo S.A.

EGYPT

Cleopatra Glass Co.
Orient Industrial Co.
Misr El Haditha Glass Co.
Arab Pharmaceutical Glass Co.
El Nasr Glass & Cristal Co.
Yassin Mansoura Glass Co. "Al Sherief"
New City Glass Co.
Pearl Investment Co.

INDIA

Hindusthan National Glass & Industries
Limited
Shreno Limited (Alembic Group)

ITALY

Bedogni & C S.R.L.
Glass Service S.R.L.
Revimac S.R.L.

JORDAN

ArabTrading House Est - ATH

MEXICO

Vidriera Santos SA, de CV
Cristal Lux S.A. de C.V.
Industrial Vidriera del Bajío S.A de C.V.
Crisa - Libbey

PARAGUAY

Cristalerías Asunción S.A.
Fábrica Paraguaya de Vidrio S.A.

PERU

Cristalerías EMPESA S.A.
Cristalerías Vicrisa S.A.
Vidrios Industriales "Vinsa" S.A.

RUSSIA

Gero SZ Zarya
Fakel.
Graps.

SOUTH AFRICA

Consolidated Glass Works Ltda.
'Consol'

TAIWAN

Uni-President Glass Industrial Co.
Ltda. (UPGI)

UCRAINE

O.A.O. Simferopolski
Steklotarny Zavod.
TOV VKF "Dekor".

USA

The Ronel Company Inc.

URUGUAY

Ebigold S.A. (Envidrio)

VENEZUELA

Vidrios Domésticos S.A.

Produvisa S.A.

Venmex C.A.

Glass Pet C.A.

Vidrio Lux C.A.

Industria de Vidrio Los Alpes C.A.

"VILA" Industria del Vidrio Lara, CA

MAQUINAS ARGENTINAS DEL VIDRIO S.A.

San Antonio 1111/1115/1119 (C1276ADQ) - Capital Federal, Argentina

Tel./Fax.:(5411)4302-9900 / 6002 - E-mail: info@mavsa.com.ar - www.mavsa.com.ar

